

SIGMADUR 520

POPIS

2K vysokovrstvý pololesklý alifatický polyuretan-akrylátový vrchní lak

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- snadná aplikace válečkem i vysokotlakým (airless) stříkáním
- neomezená přetíratelnost (i po dlouhodobé atmosférické expozici)
- vynikající odolnost proti klimatickým vlivům
- výborná stálost barevného odstínu a lesku (bez křídování a žloutnutí)
- vytvrzuje již při teplotách od -5°C
- výborná odolnost proti otěru
- odolnost proti oplachu minerálními a rostlinnými oleji a parafíny, alifatickými ropnými produkty a jemnými chemikáliemi

BAREVNÉ ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- RAL a BS odstíny, včetně odstínu aluminium světlý a tmavý
- pololesklý

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro produkt připravený k použití (RFU)	
Počet složek	2
Měrná hmotnost	1,4 kg/l, aluminium 1,1 kg/l
Objemová sušina	58 ± 2%, aluminium 51 ± 2%
VOC	max. 283,0 g/l (aluminium 405,0 g/l) max. 287 g/kg (aluminium 377,0 g/kg) Directive 1999/13/EC
Doporučená tloušťka suché vrstvy	50 - 75 µm
Teoretická vydatnost	11,6 m ² /l při 50 µm DFT (aluminium 9,6 m ² /l při 50 µm DFT)
Suchý na dotek	1 hodina
Doba schnutí pro další nátěr	min.: 6 hodin max.: bez omezení
Plně vytvrzený	4 dny
Doba použitelnosti	Báze: minimálně 36 měsíců, pokud je materiál skladován v chladu a suchu Tužidlo: minimálně 24 měsíců, pokud je materiál skladován v chladu a suchu

Poznámky:

- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Vydatnost a tloušťka nátěru
- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Časy přetíratelnosti
- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Časy schnutí

SIGMADUR 520

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Příprava podkladu

- Předchozí nátěr (epoxidový nebo polyuretanový) musí být suchý a zbaven veškerých nečistot.
- Pokud je to potřeba, je vhodné předchozí nátěr zdrsnit.

Teplota podkladu a podmínky aplikace

- Teplota povrchu při aplikaci a vytvrzování musí být minimálně 3°C nad rosným bodem.
- Teplota povrchu při aplikaci a vytvrzování je akceptovatelná až do -5°C za předpokladu, že povrch je suchý a zbaven ledu.
- Relativní vlhkost při aplikaci a následném schnutí by neměla přesáhnout 85%.
- Předčasná expozice dešti a vlnosti (kondenzaci) může zapříčinit změnu odstínu a stupně lesku.

INSTRUKCE PRO POUŽITÍ

Poměr míchání (obj.) - 88 dílů báze : 12 dílů

- Teplota směsi báze a tužidla by neměla klesnout pod 10°C, jinak může být nutné dodatečné přidání ředidla pro dosažení správné aplikační viskozity.
- Přidáním přílišného množství ředidla se snižuje odolnost proti opotřebení a zvyšuje čas schnutí.
- Ředidlo by mělo být přidáno až po smíchání obou komponent.
- U verze aluminium je nižší stupeň lesku než u standardní verze a výsledný odstín se může lišit podle typu aplikace.

Indukční čas

žádný

Doba zpracovatelnosti

5 hodin při 20°C

Poznámky:

- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba zpracovatelnosti

SIGMADUR 520

Konvenční stříkání

Doporučené ředidlo

ŘEDIDLO 21-06

Ředění

5 - 10%, v závislosti na požadované tloušťce NS a aplikačních podmínkách

Tryska

1.0 – 1.5 mm

Tlak

3 - 4 Bar

Airless

Doporučené ředidlo

ŘEDIDLO 21-06

Ředění

0 - 5%, v závislosti na požadované tloušťce NS a aplikačních podmínkách

Tryska

cca. 0.46 mm (0.018 in)

Tlak

150 Bar

Aplikace štětcem/válečkem

Doporučené ředidlo

ŘEDIDLO 21-06

Ředění

0 – 5%

Čistič

ŘEDIDLO 90-53

DODATEČNÉ ÚDAJE

Teoretická vydatnost a tloušťka nátěru	
DFT	Teoretická vydatnost
50 µm	11.6 m ² /l
75 µm	7.7 m ² /l

SIGMADUR 520

Teoretická vydatnost a tloušťka nátěru - odstín Aluminium	
DFT	Teoretická vydatnost
50 µm	9.6 m ² /l
75 µm	6.4 m ² /l

Časy přetírání při DFT do 125 µm							
Další vrstva	Čas	-5°C	0°C	10°C	20°C	30°C	40°C
SigmaDur 520	minimálně	24 hodin	16 hodin	8 hodin	6 hodin	5 hodin	3 hodin
	maximálně	bez omezení	bez omezení	bez omezení	bez omezení	bez omezení	bez omezení

Poznámky:

- Přetíraná plocha musí být čistá a zbavená veškerých mastnot.

Časy schnutí při 75 µm DFT		
Teplota povrchu	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzen
-5°C	24 hodin	15 dnů
0°C	16 hodin	11 dní
10°C	8 hodin	6 dní
20°C	6 hodin	4 dny
30°C	5 hodin	3 dny
40°C	3 hodiny	48 hodin

Poznámka: V průběhu aplikace a schnutí musí být zajištěna odpovídající ventilace vzduchu (viz. INFORMAČNÍ LIST 1433 a 1434)

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)	
Teplota směsi	Doba zpracovatelnosti
10°C	7 hodin
20°C	5 hodin
30°C	3 hodin
40°C	2 hodiny



SIGMADUR 520

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

- Tento produkt je pouze pro profesionální použití. Ohledně údajů o zdraví a bezpečnosti nahlédněte prosím do bezpečnostního listu (MSDS). Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Dobu schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem PPG Protective and Marine Coatings je zaručit dostupnost materiálů ve stejné kvalitě po celém světě. V důsledku vládních nařízeních a norem je však někdy nutné receptury produktů upravit tak, aby vyhovovali daným podmínkám. V tomto případě jsou k dispozici alternativní technické listy.

REFERENCE

• PŘEVODNÍ TABULKA	INFORMAČNÍ LIST	1410
• VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM	INFORMAČNÍ LIST	1411
• BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE	INFORMAČNÍ LIST	1430
• BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PROSTORÁCH, OCHRANA ZDRAVÍ, RIZIKA EXPLOZE, TOXICKÁ RIZIKA	INFORMAČNÍ LIST	1431
• BEZPEČNÁ PRÁCE V OMEZENÝCH PROSTORÁCH	INFORMAČNÍ LIST	1650
• POKYNY PRO VENTILACI	INFORMAČNÍ LIST	1650
• RELATIVNÍ VLHKOST - TEPLOTA PODKLADU - TEPLOTA VZDUCHU	INFORMAČNÍ LIST	1650

Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG PMC v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s. r. o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz