

SIGMACOVER™ 435

POPIS

Dvosložkový polyamidem vytvrzovaný vysokovrstvý přetíratelný epoxidový nátěr se železitou slídou

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- víceúčelový epoxidový vrchní nebo podkladový nátěr v ochranných nátěrových systémech na ocel a beton, pro podmínky průmyslové i přímořské
- snadná aplikace jak vysokotlakým stříkáním, tak i štětcem
- vytvrzuje už při teplotách od -10°C
- relativní vlhkost do max. 95% během aplikace a vytvrzování nemá vliv na kvalitu nátěru
- dobrá přilnavost na většině starších funkčních alkydových, chlorkaučukových a epoxidových nátěrech
- přetíratelný dvousložkovými i konvenčními nátěrovými hmotami i po velmi dlouhé expozici v atmosferických podmínkách
- odolný vodě a postřiku slabými chemikáliemi
- vynikající odolnost
- tvrdý s dlouhodobou pružností
- odolává teplotě až do 200°C (více v dokumentu: System sheet 4062)

BAREVNÉ ODSŤÍNY A STUPEŇ LESKU

- světle šedý (9553-05), tmavě šedý (9558-05), zelený (9441-05), aluminium (9590-05)
- polomatný, MIO efekt vzhledem k pigmentaci železitou slídou

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20°C

Údaje pro směs připravenou k použití (RFU)	
Počet složek	2
Měrná hmotnost	1.4 kg/l
Objemová sušina	63 ± 2%
VOC	max. 344.0 g/l max. 241.0 g/kg (Directive 1999/13/EC)
Doporučená tloušťka suché vrstvy	75 - 150 µm - v závislosti na systému
Teoretická vydatnost	6.3 m²/l při 100 µm
Doba schnutí na dotyk	2 hodiny
Doba schnutí pro další nátěr	Minimálně: 3 hodiny Maximálně: neomezeno
Doba pro plné vytvrzení	4 dny

SIGMACOVER™ 435

Skladovatelnost	Báze: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě Tužidlo: minimálně 24 měsíců na chladném a suchém místě
------------------------	---

Poznámky:

- Čti DODATEČNÉ POZNÁMKY - Vydátnost a tloušťka nátěru
- Čti DODATEČNÉ POZNÁMKY - Doba přetíratelnosti
- Čti DODATEČNÉ POZNÁMKY - Doba vytvrzování

DOPORUČENÉ PODMÍNKY A TEPLOTA PODKLADU

Předúprava povrchu

- Ocel; očištěna na stupeň ISO Sa2½, kotvící profil (Rz) 40-70 µm
- Ocel opatřená schváleným zinsilikátovým nátěrem, dle SPSS nebo mechanické očištění dle SPSS-Pt3
- Předchozí nátěr musí být suchý, nezvětralý a zbavený všech nečistot

Teplota povrchu a podmínky aplikace

- Teplota podkladu při aplikaci a následném vytvrzování nesmí být nižší než -10°C a to pod podmínkou, že podklad není pokryt vodou nebo ledem
- Teplota podkladu během aplikace musí být nejméně 3°C nad rosným bodem

SPECIFIKACE SYSTÉMU

- SYSTÉMY PRO NÁTĚRY TRUPU LODI - System Sheet 3102
- SYSTÉMY PRO PALUBY - System Sheet 3103

NÁVOD K POUŽITÍ

Míchací poměr (objemově): báze 82 dílů : tužidlo 18 dílů

- Teplota směsi báze a tužidla by měla být vyšší než 10°C, jinak bude nutný přírůstek ředidla k dosažení správné aplikační viskozity
- Ředidlo přidávejte až po smíchání obou komponent
- Příliš mnoho ředidla zvyšuje náchylnost k tvorbě "záclon" - stékání nátěrové hmoty před zatažením

Indukční doba

žádná

Zpracovatelnost (Pot life)

5 hodin při 20°C

Poznámka: Čti DODATEČNÉ POZNÁMKY - Doba zpracovatelnosti

SIGMACOVER™ 435

Konvenční aplikace

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Poměr ředění

10 - 15%, záleží na požadované tloušťce nátěru a podmínkách aplikace

Tryska

2,0 – 3,0 mm (0,079 - 0,110 inch)

Doporučený tlak

3 - 4 bar (0,3 - 0,4 MPa)

Airless (Vysokotlaká aplikace)

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Poměr ředění

5 - 10%, záleží na požadované tloušťce nátěru a podmínkách aplikace

Tryska

cca. 0,48 - 0,58 mm (0,019 - 0,023 inch)

Tryska

150 bar (15,0 MPa)

Štětce/váleček

Doporučené ředidlo

THINNER 91-92

Poměr ředění

0 – 5%

Čistící ředidlo

THINNER 90-53

SIGMACOVER™ 435

DODATEČNÉ POZNÁMKY

Vydatnost a tloušťka nátěru	
DFT	Teoretická vydatnost
75 µm	8,4 m ² /l
100 µm	6,3 m ² /l
150 µm	4,2 m ² /l

Poznámka: Maximální DFT pro nátěr štětcem je 75 µm.

Doba přetřítelnosti pro DFT 150 µm							
vrchní nátěr	interval	-5°C (23°F)	5°C (41°F)	10°C (50°F)	20°C (68°F)	30°C (86°F)	40°C (104°F)
SIGMA VIKOTE 46, SIGMADUR 550, SIGMADUR 520 a SIGMARINE 40	Minimální	3 dny	24 hodin	16 hodin	8 hodin	5 hodin	3 hodiny
	Maximální	bez omezení	bez omezení	bez omezení	bez omezení	bez omezení	bez omezení
SIGMACOVER 435 a SIGMACOVER 456	Minimální	36 hodin	10 hodin	4 hodiny	3 hodiny	2 hodiny	2 hodiny
	Maximální	bez omezení	bez omezení	bez omezení	bez omezení	bez omezení	bez omezení

Poznámky:

- Podklad by měl být zbaven všech nečistot a křídování
- SIGMACOVER 435 by neměl být přetírán epoxydehtovými nátěry

Doba vytvrzování pro DFT 150 µm		
Teplota podkladu	Suchý na dotek	Zcela vytvrzený
-10°C	24 - 48 hodin	20 dní
-5°C	24 - 30 hodin	14 dní
0°C	18 - 24 hodin	10 dní
5°C	18 hodin	8 dní
10°C	12 hodin	6 dní
15°C	8 hodin	5 dní
20°C	6 hodin	4 dny
30°C	4 hodiny	3 dny
40°C	3 hodiny	48 hodin

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování nátěru je potřeba zajistit dostatečnou ventilaci vzduchu (Informační listy 1433 a 1434)
- Ve výjimečných případech je možno SIGMACOVER 435 aplikovat i při nižších teplotách (až -15°C), jestliže je povrch zbaven ledu a ostatních nečistot. V takových případech je třeba věnovat zvláštní pozornost tomu, aby se zabránilo tlusté vrstvě při aplikaci, protože by to vedlo k popraskání nátěru při vytékávání rozpouštědel. Aplikace při nižších teplotách bude vyžadovat další ředění dosažení správné aplikační viskozity a to bude mít vliv na pružnost a odolnost aplikovaného povlaku a může vyvolat retenci rozpouštědel. Optimální vytvrzení a vlastnosti povlaku mohou být dosaženy pouze, pokud je dodržena minimální požadovaná teplota podkladu. Případnou aplikaci při teplotách pod -10°C je vhodné konzultovat s technikem Spectrum Franěk s.r.o.

SIGMACOVER™ 435

Zpracovatelnost (Pot life) při aplikační viskozitě	
Teplota směsi RFU	Zpracovatelnost
10°C	12 hodin
20°C	5 hodin
30°C	4 hodiny
40°C	2 hodiny

BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

- Veškeré bezpečnostní pokyny k barvě a ředidlům najdete v příslušných bezpečnostních listech (MSDS).
- Vzhledem k tomu, že se jedná o rozpouštědlovou barvu, je třeba se vyvarovat nadýchání výparů a mlhy vzniklé při stříkání a kontaktu mokré barvy s pokožkou a očima.

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

PPG PMC se vždy snaží zajistit celosvětovou dostupnost konkrétního produktu. Vzhledem k rozdílné legislativě je ovšem nutné produkt v určitém regionu mírně modifikovat. V této situaci je k dispozici alternativní produkt a technický list.

ODKAZY

• VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM	INFORMAČNÍ LIST	1411
• BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE	INFORMAČNÍ LIST	1430
• BEZPEČNOST VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH, OCHRANA ZDRAVÍ V TOXICKÉM A VÝBUŠNÉM PROSTŘEDÍ	INFORMAČNÍ LIST	1431
• BEZPEČNÁ PRÁCE VE STÍSNĚNÝCH PODMÍNKÁCH	INFORMAČNÍ LIST	1433
• SMĚRNICE NA POSTUP PŘI VĚTRÁNÍ	INFORMAČNÍ LIST	1434
• PŘEVODNÍ TABULKY	INFORMAČNÍ LIST	1410
• OCEL - ČIŠTĚNÍ A ODSTRANĚNÍ RZI	INFORMAČNÍ LIST	1490
• SPECIFIKACE ABRAZIV	INFORMAČNÍ LIST	1491
• RELATIVNÍ VLHKOST - TEPLOTA PODKLADU - TEPLOTA VZDUCHU	INFORMAČNÍ LIST	1650

OMEZENÍ ODPOVĚDNOSTI

Údaje uvedené v tomto technickém listu vycházejí z přesných laboratorních testů a louží pouze jako vodítko. Všechna doporučení nebo návrhy týkající se použití produktů, které předložilo PPG PMC, ať už v technické dokumentaci nebo jako odpověď na konkrétní dotaz či jinak, vycházejí z údajů, které jsou podle našich nejlepších znalostí spolehlivé. Produkty a informace jsou určeny pro uživatele, kteří mají odpovídající znalosti a dovednosti v oblasti průmyslu. Je odpovědností koncového uživatele určit vhodnost produktu pro zamýšlené použití.

PPG PMC nemá možnost kontrolovat kvalitu, podmínky podkladu ani mnoho jiných faktorů, které ovlivňují použití a aplikaci produktů. Proto PPG PMC nepřijímá žádnou zodpovědnost za ztráty, škody nebo poškození vyplývající z tohoto technického listu (pokud neexistuje písemná dohoda, která stanoví jinak).

Údaje zde obsažené podléhají obměně v důsledku zkušeností z praxe a neustálého vývoje produktů. Tento technický list nahrazuje a ruší všechna předchozí vydání, a proto je odpovědností uživatele ověřit si před aplikací produktu platnost tohoto dokumentu.

Anglický originál tohoto dokumentu je nadřazen nad jakýkoliv jeho překlad.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s.r.o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™