

PSX® 700A ČIRÝ LAK

POPIS

2K polysiloxanový antigrافity čirý lak

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- univerzální čirý vrchní lak kompatibilní se základovanou ocelí, čistými kovy a betonem
- vysoká odolnost do náročných podmínek
- odolává špíně, snadno se čistí
- antigrافity vlastnosti
- vysokosušivý, malý obsah VOC
- bez isokyanátů

BAREVNÉ ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- bezbarvý
- lesklý

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20 °C

Počet složek	2
Měrná hmotnost	1,1 kg/l
Objemová sušina	78 ± 2%
VOC	max. 222.0 g/l max. 200.0 g/kg (Directive 1999/13/EC)
Doporučená tloušťka suché vrstvy	20 - 25 µm na vrstvu
Teoretická vydatnost	39,0 m²/l při 20 µm DFT 31,2 m²/l při 25 µm DFT
Doba schnutí pro manipulaci	5 hodin
Doba schnutí pro další nátěr	4 hodiny (max. 30 dní)
Doba pro úplné vytvrzení	7 dní
Doba použitelnosti	Báze: minimálně 12 měsíců, pokud je materiál skladován v chladu a suchu Tužidlo: minimálně 24 měsíců, pokud je materiál skladován v chladu a suchu

Poznámky:

- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Časy přetřítelnosti
- Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Časy schnutí

PSX® 700A ČIRÝ LAK

POPIS

2K polysiloxanový antigraffity čirý lak

ZÁKLADNÍ VLASTNOSTI

- univerzální čirý vrchní lak kompatibilní se základovanou ocelí, čistými kovy a betonem
- vysoká odolnost do náročných podmínek
- odolává špíně, snadno se čistí
- antigraffity vlastnosti
- vysokosušivý, malý obsah VOC
- bez isokyanátů

BAREVNÉ ODSTÍNY A STUPEŇ LESKU

- bezbarvý
- lesklý

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE PŘI 20 °C

Počet složek	2
Měrná hmotnost	1,1 kg/l
Objemová sušina	78 ± 2%
VOC	max. 222.0 g/l max. 200.0 g/kg (Directive 1999/13/EC)
Doporučená tloušťka suché vrstvy	20 - 25 µm na vrstvu
Teoretická vydatnost	39,0 m²/l při 20 µm DFT 31,2 m²/l při 25 µm DFT
Doba schnutí pro manipulaci	5 hodin
Doba schnutí pro další nátěr	4 hodiny (max. 30 dní)
Doba pro úplné vytvrzení	7 dní

PSX® 700A ČIRÝ LAK

DOPORUČENÁ PŘEDÚPRAVA POVRCHU A TEPLOTA PŘI APLIKACI

Stav podkladu

- Stávající nevětrálé nátěrové systémy; dostatečně zdrsňené, suché a čisté
- Povrch musí být suchý a zbaven veškerých zbytků mastnot

Beton

- Vyzrálý nejméně 28 dní při dobré ventilaci
- Maximální vlhkost betonu 4,5%
- Beton musí být nevětrálý, suchý, bez cementového mlíka na povrchu a bez jiného znečištění
- Podklad je potřeba zbrousit

Galvanizované povrchy, nerezová ocel a hliník

- Povrch musí být čistý, zbaven veškerých mastnot a zbytků solí
- Povrch dostatečně zdrsňte (smirkovým papírem, lehké sweepování)

Teplota podkladu

- Teplota podkladu během aplikace by měl být mezi 5 °C a 50 °C.
- Teplota podkladu během aplikace musí být nejméně 3 °C nad rosným bodem.
- Teplota prostředí při aplikaci v teplotním rozmezí 5 °C a 50 °C.
- Relativní vlhkost při aplikaci a schnutí v teplotním rozmezí 50 % a 85 %.

SPECIFIKACE NÁTĚROVÉHO SYSTÉMU

- 1 - 2 vrstvy á 20 - 25 µm DFT

INSTRUKCE PRO POUŽITÍ

Poměr míchání báze:tužidlo 83:17 (5:1)

- Teplota směsi báze a tužidla by měla být nad 10 °C, možno přiředit pro dosažení potřebné aplikační viskozity.
- Barva musí být před použitím dobře rozmíchaná, nejlépe pomocí mechanického míchadla pro dosažení homogenní směsi.
- Přidejte roztok tužidla do roztoku pryskyřice a pokračujte ještě 5 minut v míchání.
- Pokud je potřeba, přidejte ředidlo (nejprve po smíchání báze a tužidla).
- Přidáním příliš velkého množství ředidla se snižuje odolnost při ohybu a prodlužuje schnutí.

Indukční čas

není

Doba zpracovatelnosti

4 hodiny při 20 °C

Poznámka: Čti DODATEČNÉ ÚDAJE - Doba zpracovatelnosti



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PSX® 700A ČIRÝ LAK

Konvenční stříkání

Doporučené ředidlo

ŘEDIDLO 60-12

Ředění

0 - 10%, v závislosti na požadované tloušťce NS a aplikačních podmínkách

Tryska

1.0 – 1.5 mm

Tlak

3 - 4 Bar

Airless

Doporučené ředidlo

ŘEDIDLO 60-12

Ředění

0 - 10%, v závislosti na požadované tloušťce NS a aplikačních podmínkách

Tryska

přibližně 0.38 - 0.43 mm (0.015 - 0.017 palce)

Tlak

150 - 180 Bar

Štětce / váleček

Doporučené ředidlo

ŘEDIDLO 60-12

Ředění

0 - 5%

Čistič

ŘEDIDLO 90-58

PSX® 700A ČIRÝ LAK

DODATEČNÉ ÚDAJE

Časy přetřítelnosti při DFT do 25 µm DFT

Další vrstva	Čas	5°C	10°C	200°C	30°C
PSX 700A	Minimálně	12 hodin	8 hodin	4 hodiny	2 hodiny
	Maximálně	30 dní	30 dní	30 dní	30 dní

Poznámka: Před následnou vrstvou musí být povrch zcela suchý a bez zbytků mastnot a nečistot.

Časy schnutí při DFT do 25 µm

Teplota povrchu	Suchý pro manipulaci	Zcela vytvrzený
5°C	16 hodin	16 dní
10°C	9 hodin	10 dní
20°C	5 hodin	7 dní
30°C	3 hodin	5 dní

Poznámky:

- Během aplikace a vytvrzování musí být zajištěno adekvátní větrání.
- Relativní vlhkost nižší než 40% prodlužuje dobu schnutí.

Doba zpracovatelnosti (při aplikační viskozitě)

Teplota směsi RFU	Doba zpracovatelnosti
10°C	6 hodin
20°C	4 hodiny
30°C	3 hodiny
40°C	2 hodiny

ZDRAVÍ A BEZPEČNOST

- Tento produkt je pouze pro profesionální použití. Ohledně údajů o zdraví a bezpečnosti nahlédněte prosím do bezpečnostního listu (MSDS). Uvedené informace slouží pouze pro informaci. Každá osoba, která použije tento produkt bez předchozího se seznámení s ním a jeho použitím, tak činí na vlastní riziko a PPG nepřebírá zodpovědnost za konečný výsledek a škody vzniklé nesprávným použitím (mimo úmrtí nebo újmy na zdraví vinou vadnými produkty PPG). Vymínujeme si právo na občasnou změnu informací obsažených v tomto technickém listě na základě zkušeností a stálého vývoje našich produktů. Doba schnutí může ovlivnit síla nástřiku, vlhkost a teplota pracovního prostředí.

CELOSVĚTOVÁ DOSTUPNOST

Cílem PPG Protective and Marine Coatings je zaručit dostupnost materiálů ve stejné kvalitě po celém světě. V důsledku vládních nařízení a norem je však někdy nutné receptury produktů upravit tak, aby vyhovovali daným podmínkám. V tomto případě jsou k dispozici alternativní technické listy.



PPG Protective & Marine Coatings

Bringing innovation to the surface.™

PSX® 700A ČIRÝ LAK

REFERENCE

- VYSVĚTLIVKY K TECHNICKÝM LISTŮM
- BEZPEČNOSTNÍ ÚDAJE

INFORMAČNÍ LIST	1411
INFORMAČNÍ LIST	1430

Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG PMC v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.

VÁŠ DODAVATEL MATERIÁLŮ PPG PMC

Spectrum Franěk, s. r. o.

Janovská 4, 466 05 Jablonec nad Nisou (CZ)

Tel.: +420 483 368 611, Mobil: +420 602 487 600, Email: spectrum@spectrum-franek.cz

www.spectrum-franek.cz