

PSX 700

Nátěr vyvinutý na bázi siloxanů

Údaje o výrobku/ Instrukce pro aplikaci

- Výborná přilnavost na starých nátěrech. Vytvrzuje od 0 °C.
- Aplikace je možná přímo na zinksilikáty.
- Stupeň lesku převyšuje nejlepší polyuretany.
- Výborná odolnost proti korozi.
- Vysoký obsah sušiny, tudíž malý podíl těkavých složek.
- Nižší náklady na aplikaci.
- PSX 700 lze aplikovat štětcem, válečkem, stříkacím zařízením bez nutnosti dalšího ředění.

PSX 700 je patentovaná nátěrová hmota na bázi siloxanů a spojuje vlastnosti účinných epoxidů a polyuretanů do jedné vrstvy.

Tento universální nátěr je průlomem do ochrany proti korozi a proti povětrnosti.

TYPICKÉ POUŽITÍ

PSX má výbornou přilnavost na otryskané nebo základované oceli, na anorg. zinksilikátech. Vhodný i pro opravy nátěrů. Zejména vhodný na:

- ocelové konstrukce
- průmyslová zařízení - chemická a petrochemická
- elektrárny - konvenční i atomové,
- vrtné plošiny, nástavby
- čističky vod,
- průmysl dřeva a papíru,
- stavba lodí paluby, přechodové zóny,
- transportní zařízení - železniční vagóny, autobusy, nákladní auta
- betonové stěny a podlahy

FYZIKÁLNÍ ÚDAJE

Vzhled povrchu nátěru.....	lesklý
Barevný odstín.....	RAL a jiné standardy
Povrch, na který lze aplikovat.....	Upravená a základ. ocel, pozic, hliník, beton, staré nevětrané nátěry
Počet složek.....	2
Poměr míchání (objemově)	
pryskyřice.....	4 díly
tužidlo.....	1 díl
Obsah pevných látek.....	90% ± 2%
Obsah těkavých látek (VOC)..	max. 164 g/l
Vytvrzení.....	odpařením rozpouštědla a chem. reakcí mezi složkami
Doporučená tloušťka suché vrstvy.....	75 - 175 µm na vrstvu
Počet vrstev.....	1 – 2
Teoretická vydatnost.....	7,2 m ² / l při 125 µm
<i>Uvažujte s aplikačními ztrátami, nerovností povrchu apod.</i>	
Měrná hmotnost směsi.....	1,36 kg/l
Ředidlo.....	Thinner 60-12 nebo 21-06



ODOLNOST PROTI CHEMIKÁLIÍM

	POTŘÍSNĚNÍ POLITÍ	PÁRY
kyseliny	výborná	výborná
louhy	výborná	výborná
soli		
- kyselé	výborná	výborná
- neutrální	výborná	výborná
- alkalické	výborná	výborná
říční voda	výborná	výborná
ředidlo	výborná	výborná
ropné produkty	výborná	výborná

SCHVÁLENÍ A CERTIFIKÁTY

PSX 700 jako vrchní nátěr aplikovaný na vhodnou podkladní vrstvu odpovídá následujícím standardům:

- NORSOK M -501 (systém č.1)
- ISO 12944 (třída C5M)
- ACQPA Francie

PSX 700 vykazuje protipožární odpor „0“ v předpisech pro stavebnictví. Zkoušky podle BS 476 část 7.

PSX je schválen Ministerstvem zemědělství USA pro příležitostný styk s masem (i drůbežím). Odpovídá specifikaci COT 46.25 a COT 47.10 – specifikace pro vrchní nátěry.

PSX 700 lze aplikovat vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním, štětcem nebo válečkem.

DOBA ZPRACOVATELNOSTI

při 10 °C	6,5 hod.
při 20 °C	4 hod.
při 30 °C	1,5 hod.

DOBA SCHNUTÍ PŘI 20 °C

na dotek	2 hodiny
pro další nátěr PSX 700	3 hodiny
úplně proschlý	min. 4,5 hodiny

Doba zpracovatelnosti, doby schnutí a vytvrzení, závisí na teplotě, tloušťce naneseného filmu, větrání a dalších klimatických podmínkách. Doby se úměrně zkracují při vyšší teplotě a prodlužují při nižší teplotě.

POMĚR MÍSENÍ (OBJEM.)

pryskyřice tužidlo

4 : 1

ŘEDIDLO..... Thinner 60-12 nebo 21-06

ČISTIČ..... Thinner 90-58

NÁTĚROVÉ SYSTÉMY S PSX 700

podklad	počet vrstev
ocel otryskaná a galvanizovaná, nezvětralé staré nátěry	1 – 2
Dimetecote *	1
Amercoat 68, 71, 370, 385	1
Amerlock 400	1
Beton **	1 – 2

* Doporučuje se metoda s podstříkem a následně plná vrstva.

** Díry, lunkry apod. vyplnit hmotou NU 114 A.

MĚRNÁ HMOTNOST SMĚSI

cca. 1,36 kg/l

BALENÍ

- pryskyřice 16 l ve 20 l (4 l v 5 l) plechovce
- tužidlo 4 l v 5 l (1 l v 1 l) plechovce

SKLADOVÁNÍ

1 rok od data expedice při skladování ve vnitřních prostorách, v neotevřeném originálním obalu při teplotě 5 - 40 °C



PŘÍPRAVA POVRCHU

Obecně platí, že kvalita je přímo úměrná stupni přípravy povrchu. Otryskání je obvykle nejefektivnější a nejhospodárnější metodou.

OCEL a NEREZ OCEL – Uhlíková ocel musí být otryskána na stupeň Sa 2,5 normy ISO 8501-1 nebo SP 5. Výhodná je aplikace na ocel skladovanou Amercoat 68 nebo zinksilikáty D 11, D 9, D 215, D 210. Nerez ocel musí být zbavena všech nečistot, případně zdrsněna.

BETON - povrch musí být vytvrzený, čistý, suchý a zbavený volných částic. Nový beton otryskat podle US – normy ASTM D – 4259.

HLINÍK – Odstranit oleje a mastnotu neutrální detergentní emulzí – např. Alodine 1200 nebo podobnými přípravky. Rovněž je vhodné lehké netryskání.

GALVANIZOVANÉ POVRCHY – zbavit olejů a zmýdlených částic, rovněž lze doporučit zdrsnění povrchu nebo úpravu přípravkem Amercoat 59 TW.

STÁVAJÍCÍ NÁTĚRY – PSX 700 lze nanášet na většinu správně připravených a dobře lnuoucích nátěrů. V případě, že není známý stávající nátěrový systém nebo je založen na konvenčních pojivech, doporučuje se provést zkušební nátěr.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ

K dosažení rovnoměrného vzhledu je někdy potřeba dvou nátěrů PSX 700 k zakrytí kontrastních vrstev nebo mezivrstev (např. jasně oranžové a žluté). Aplikujte proto jen světlý základní nátěr nebo mezivrstvu, když je požadován jen jeden vrchní nátěr PSX 700 ve světlém odstínu.

PODMÍNKY PRO APLIKACI

Teplota vzduchu..... 5 – 50 °C

Teplota povrchu..... 5 – 65 °C

Teplota materiálu 4 – 40 °C

Relativní vlhkost min. 40 %

Doporučená teplota povrchu 3 °C nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci vlhkosti.

PRACOVNÍ POSTUP

PSX 700 je dodáván v balení odpovídajícím správnému míšicímu poměru pryskyřice a tužidla.

Pryskyřice	16 l ve 20 l plechovce	4 l v 5 l plechovce
Tužidlo	4 l v 5 l plechovce	1 l v 1 l plechovce

1. Propláchněte zařízení čističem Thinner 90-58
2. Rozmíchejte samostatně obě složky, tj. roztok pryskyřice a roztok tvrdidla pomocí míchadla s pohonem, aby se dosáhlo rovnoměrné konzistence.
3. Přidejte roztok tužidla do roztoku pryskyřice a pokračujte ještě 5 min. v míchání.
4. Při nanášení ředte ředidlem Thinner 60-12 nebo 21-06 na max. 10 objemových procent.
5. Stříkejte a nanášejte podle obvyklého postupu s 50 % překrytím vrstev.
6. Nanášení štětcem nebo válečkem vyžaduje minimálně 2 nátěry, aby se dosáhlo 175 mikrometrů tloušťky suché vrstvy.
7. Při aplikaci PSX 700 přímo na Dimetcote použijte nejprve metodu s podstříkem a následně plnou vrstvu, aby se zamezilo vzniku puchýřů. Při aplikaci PSX 700 přímo na Dimetcote ředte max. 5 objemovými procenty k usnadnění kontroly tloušťky vrstvy a k zamezení tvoření puchýřů. To je také závislé na stáří zinksilikátu, drsnosti povrchu a podmínkách vytvrzování.
8. Vyčistěte celé zařízení čističem Thinner 90-58 ihned po skončení prací nejpozději na konci pracovní směny. Zůstane-li PSX 700 ve stříkacím zařízení, ztvrdne, ucpe a znehodnotí zařízení.



ZAŘÍZENÍ PRO NANÁŠENÍ

Níže uvedená nařízení platí jenom jako vodítko. K získání optimální stříkací charakteristiky je někdy zapotřebí seřídit tlak nebo upravit velikost trysky.

VYSOKOTLAKÉ STRÍKÁNÍ - standardní vysokotlaké stříkací zařízení s převodovým poměrem 44 : 1 nebo vyšším a s tryskou 0,28 (0,011 palce) a větší.

VZDUCHOVÉ STRÍKÁNÍ - standardní průmyslové zařízení. Doporučují se oddělené regulátory tlaku vzduchu a kapaliny a mechanické míchadlo. Do hlavního přívodního potrubí namontujte odlučovač vody a oleje.

MÍCHADLO S POHONEM - míchadlo mechanického typu poháněné vzduchem nebo elektromotorem v nevybušném provedení.

ŠTĚTEC A VÁLEČEK - použijte čisté štětce s krátkým vlasem nebo váleček se středně dlouhým vlasem.

DOBA SCHNUTÍ A VYTVRZOVÁNÍ

- při 175 µm suché vrstvy a relativní vlhkosti nad 40 %

	5 °C	10 °C	20 °C	30 °C
Na dotek	7 hod.	4,5 hod.	2 hod.	1 hod.
Pro další nátěr (min.)	12 hod.	7 hod.	3 hod.	2 hod.
Úplně proschlý	16 hod.	8,5 hod.	4,5 hod.	3 hod.

VYTVRZENÍ ZA TEPLA

PSX 700 musí být minimálně v nelepivém stavu, než bude provedeno přisoušení nad 60 °C.

Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.

BEZPEČNOSTNÍ A HYGIENICKÉ PODMÍNKY

Výrobek je hořlavý, a proto, aby nedošlo k výbuchu, vzniku požáru nebo poškození zdraví, dodržujte následující pokyny:

1. Nádoby s barvou udržujte uzavřené a nevystavujte je vysoké teplotě.
2. Po dobu aplikace a schnutí zajistěte dostatečné větrání spolu s přívodem čerstvého vzduchu.
3. Při práci používejte ochranné masky nebo masky s přívodem čerstvého vzduchu a nářadí v nevybušném provedení.
4. Na pracovišti zamezte používání otevřeného ohně zdroje jiskření, v aplikačních prostorách nesvařujte a nekuřte. Zamezte vzniku elektrostatického náboje.
5. Barvu nevylévejte do kanálů.



Janovská 4
466 05 Jablonec n/N
Czech Republic
Tel. +420 483 36 86 11
Fax. +420 483 36 86 88
E-mail: spectrum@spectrum-franek.cz