



# AMERSHIELD®

lesklý samozákladující polyester-uretan akrylát

## Údaje o výrobku/ Instrukce pro aplikaci

- Amershield je trvanlivý, vysoce lesklý, samozákladující, alifatický polyester-uretan akrylát s vysokým obsahem pevných částic
- Aplikace přímo na ocel nebo beton bez nutnosti základování
- Nízké emise VOC
- Výborná odolnost proti otěru a chemikáliím
- Výborná stálost barevného odstínu a lesku

### OBLAST POUŽITÍ

Ocelové konstrukce, nádrže, zásobníky, potrubí, podlahy z litého betonu, zdi v elektrárnách, čističkách odpadních vod, papírnách, petrochemickém a potravinářském průmyslu.

Amershield vykazuje výbornou stálost lesku a barevného odstínu, tím prodlužuje životnost nátěru a oddaluje údržbářské práce. Možnost aplikace přímo na beton nebo otryskanou ocel bez použití základového nátěru. Lesklý hladký povrch odolný proti otěru se snadno čistí a nezanáší se v něm žádné nečistoty. Výborná přilnavost na betonu činí z Amershieldu ekonomický a efektivní podlahový nátěrový systém v průmyslovém prostředí.

Amershield může být v exteriéru aplikován na epoxidové nátěry typu Amerlock pro dlouhodobou odolnost proti UV záření, na zink-silikátové nátěrové hmoty typu Dimetcote a při údržbářských pracích přímo na stávající nátěry.

Specifická použití konzultujte se zástupcem firmy Spectrum - Franěk s.r.o.

### FYZIKÁLNÍ ÚDAJE

Vzhled povrchu nátěru.....	vysoký lesk
Barevný odstín.....	odstíny RAL a BS*
Povrch, na který lze aplikovat.....	ocel, beton se základním nátěrem
Počet složek.....	2
Poměr míchání (objemově)	
pryskyřice.....	4 díly
tužidlo.....	1 díl
Obsah pevných látek.....	73% ± 2%
Obsah těkavých látek (VOC)..	280 g/l
Vytvrzení.....	odpařením rozpouštědla a chem. reakcí mezi složkami
Doporučená tloušťka suché vrstvy.....	125 µm na vrstvu
Počet vrstev.....	1-2**
Teoretická vydatnost.....	5,8 m <sup>2</sup> / l při 125 µm
<i>Uvažujte s aplikačními ztrátami, nerovností povrchu apod.</i>	
Měrná hmotnost směsi.....	1,4 kg/l
Ředidlo.....	Thinner 60-15
Čistič.....	Thinner 90-58

\* Na objektech, natřených kontrastním základním nátěrem nebo mezivrstvou, je někdy pro jeho překrytí zapotřebí dvou vrstev vrchního nátěru Amershield. Aplikujte proto jen takový odstín základu nebo mezivrstvy, který je podobný odstínu Amershield.

\*\* Při nátěru štětcem nebo válečkem je někdy, pro dosažení požadované tloušťky nátěru, zapotřebí dvou vrstev.



### ODOLNOST PROTI CHEMIKÁLIÍM

	POTŘÍSNĚNÍ POLITÍ	PÁRY
kyseliny	výborná	Výborná
louhy	výborná	Výborná
soli		
- kyselé	výborná	výborná
- neutrální	výborná	výborná
- alkalické	výborná	výborná
pitná voda	výborná	Výborná
mořská voda	výborná	Výborná
rozpuštědla	dobrá	Výborná
deriváty ropných produktů	výborná	Výborná

Tabulka slouží pouze jako vodítko, specifické požadavky na antikorozi vlastnosti konzultujte se zástupcem firmy Spectrum-Franěk s.r.o.

**Amershield není vhodný pro stálý ponor.**

### DOBA ZPRACOVATELNOSTI

2 ½ hodiny\* při 20°C

### PODMÍNKY PRO APLIKACI

Teplota vzduchu..... 4 – 50 °C

Teplota povrchu..... 4 – 50 °C

Doporučená teplota povrchu 3 °C nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci vlhkosti.

**Amershield lze aplikovat konvenčním stříkáním, vysokotlakým stříkáním, štětcem nebo válečkem.**

### DOBY SCHNUTÍ A PŘETÍRATELNOSTI

Při síle suchého nátěru (DFT) 125 µm

Teplota:	10°C	20°C	30°C
na dotek	4 hodiny	2 ½ hodiny	1 hodina
úplně proschlý	72 hodin	10 hodin	5 hodin
Pro další nátěr (min.)	48 hodin	8 hodin	4 hodiny
Pro další nátěr (max.)	1 týden	1 týden	12 hodin

\*Doba zpracovatelnosti, doby schnutí a vytvrzení, závisí na teplotě, tloušťce naneseného filmu, větrání a dalších klimatických podmínkách.  
Doby se úměrně zkracují při vyšší teplotě a prodlužují při teplotě nižší.

### POMĚR MÍSENÍ (OBJEM.)

pryskyřice                      tužidlo

4                                      :                                      1

ŘEDIDLO..... Thinner 60-15

ČISTIČ..... Thinner 90-58

### TYPICKÉ NÁTĚROVÉ SYSTÉMY

podklad	počet vrstev Amershield	celková DFT*
Otryskaná ocel / beton	1-2	125-250 µm
Amercoat 68 série	1	190 µm
Amerlock 400C**	1	250 µm

\*Tloušťka suché vrstvy (z angl. Dry Film Thickness)

\*\* Minimální teplota povrchu při aplikaci: 15°C, nepoužívejte verzi s příměsí hliníku – Amerlock 400AL. Další informace naleznete v Technickém listu daného produktu nebo od zástupce firmy Spectrum-Franěk s.r.o.

### MĚRNÁ HMOTNOST SMĚSI

cca. 1,4 kg/l

### BALENÍ

- pryskyřice 3,2 v 5l / 16 l ve 20l plechovce
- tužidlo 0,8 l v 1l / 4 l v 5l plechovce

### ORIENTAČNÍ HMOTNOST PRO PŘEPRAVU

- pryskyřice 4,5 a 17,5 kg
- tužidlo 1 kg a 3,4 kg

### SKLADOVÁNÍ

1 rok od data expedice při skladování ve vnitřních prostorách, v neotevřeném originálním obalu při teplotě 5 - 40 °C



### PŘÍPRAVA POVRCHU

**OCEL** - otryskejte na stupeň Sa 2,5 švédské normy SIS O5 - 5900 1967 nebo ISO 8501-1 s drsností 25 - 50 µm.

**NOVÉ GALVANIZOVANÉ POVRCHY** – odstraňte veškerý olej nebo mýdlovou vrstvu olejovým čističem Amercoat 57, upravte povrch podle předpisů pro přípravky Amercoat 59 nebo lehce otryskejte jemným abrazivem.

**ZVĚTRANÉ GALVANIZOVANÉ POVRCHY** – jestliže byl galvanizovaný povrch vystaven venkovním klimatickým podmínkám po dobu 6 měsíců nebo déle, odstraňte zoxidované zinkové produkty mechanickým způsobem (např. pískováním). Odstraňte olej a masť olejem čističem Amercoat 57.

**HLINÍKOVÉ POVRCHY** – odstraňte olej a masť olejem čističem Amercoat 57. Lehce otryskejte jemným abrazivem nebo proveďte konverzní chemickou povrchovou úpravu přídatkem chromitového typu (chromátováním) např. přípravkem Alodine 1200 firmy Mavon B.V. Alphen a/d Rijn, Nizozemí.

**DIMETCOTE** – opláchněte vodou-ředitelné nečistoty, masť odstraňte neutrálním detergentem nebo emulzním čističem. Vzhledem k pórovitosti povrchu nestačí pouhé utření rozpouštědlem. Před aplikací nechte povrch důkladně uschnout.

**BETON/KÁMEN** – nečistoty na betonovaném nebo kamenném povrchu odstraňte abrazivním tryskáním (ASTM D-4259). Praskliny a menší prohlubně v povrchu vyplňte před aplikací nátěru epoxidovým tmelem (např. Nu-Klad 114).

**STÁVAJÍCÍ NÁTĚRY**- nepřilnavé části starého nátěru a nečistoty odstraňte vysokotlakou vodou (tlak 1000psi – 70 barů a více) na stupeň SSPC SP7 nebo mechanicky na stupeň SSPC SP3 (znečištění a masť nejsou vidět pouhým okem a přilnavé části starých nátěrů a rzi nelze odloupnout tupým nožem). Masť odstraňte dle SSPC SP 1 (rozpuštědlovou emulzí). Povrch musí být před aplikací nátěru čistý, suchý a zbaven masť a jiných kontaminací. Doporučuje se provedení zkušebního nátěru.

### ZAŘÍZENÍ PRO NANÁŠENÍ

Níže uvedená nařízení platí jenom jako vodítko. K získání optimální stříkací charakteristiky je někdy zapotřebí seřídit tlak nebo upravit velikost trysky.

**VYSOKOTLAKÉ STŘÍKÁNÍ** - standardní vysokotlaké stříkací zařízení s převodovým poměrem 1 : 28 nebo vyšším a s tryskou od 0,38 do 0,53 mm (0,015 – 0,021 palce).

**VZDUCHOVÉ STŘÍKÁNÍ** - standardní průmyslové zařízení. Doporučují se oddělené regulátory tlaku vzduchu a kapaliny a mechanické míchadlo. Do hlavního přívodního potrubí namontujte odlučovač vody a oleje.

**MÍCHADLO S POHONEM** - míchadlo mechanického typu poháněné vzduchem nebo elektromotorem v nevybušném provedení.

**ŠTĚTEC A VÁLEČEK** - použijte čisté štětce s krátkým vlasem nebo váleček se středně dlouhým vlasem.

### PRACOVNÍ POSTUP

Amershield je dodáván v balení odpovídajícím správnému míšicímu poměru pryskyřice a tužidla.

Pryskyřice	16 l ve 20l plechovce	3,2 l v 5l plechovce
Tužidlo	4 l v 5 l plechovce	0,8 l v 1l plechovce

1. Propláchněte zařízení čističem Thinner 90-58.
2. Rozmíchejte samostatně obě složky, tj. roztok pryskyřice a roztok tvrdidla pomocí míchadla s pohonem, aby se dosáhlo rovnoměrné konzistence.
3. Přidejte roztok tužidla do roztoku pryskyřice a pokračujte ještě 5 min. v míchání.

Poznámka: Doba zpracovatelnosti je omezena a ještě se zkracuje při vyšší teplotě, nemíchejte více materiálu, než můžete zpracovat.

4. Pokud je potřeba materiál rozředit pro lepší zpracovatelnost, rozřeďte max. 10 objemových % ředidla Thinner 60-15. Při vysokotlakém stříkání není obvykle ředění zapotřebí.
5. Stříkejte a nanášejte podle obvyklého postupu s 50 % překrytím vrstev.
6. Nanášením 160 mikrometrů vytvoří obvykle 125 µm tloušťky suché vrstvy.
7. Tloušťku suché vrstvy překontrolujte např. přístrojem Elcometer na měření suché vrstvy. Je-li tloušťka vrstvy nižší, než je požadováno, naneste dle potřeby další materiál.
8. Malá poškození nátěru, holá místa, nahodilé póry nebo důlky můžete opravit štětcem. Větší plochy opravte stříkáním.
9. V uzavřených prostorách zajistěte větrání čerstvým vzduchem v průběhu nanášení a sušení tak dlouho, dokud se všechna rozpouštědla nevypaří. Teplota a vlhkost větraného vzduchu musí být taková, aby nedocházelo ke kondenzaci vlhkosti na povrchu.
10. Vyčistěte celé zařízení čističem Thinner 90-58 ihned po skončení prací nejpозději na konci pracovní směny. Zůstane-li Amershield ve stříkacím zařízení, ztvrdne, uče a znehodnotí zařízení.

### UPOZORNĚNÍ

**Složky polyuretanu reagují citlivě na vlhkost. Uchovávejte proto plechovky na suchém místě a řádně utěsněné – je nutné zamezit přístupu vlhkosti.**



### BEZPEČNOSTNÍ A HYGIENICKÉ PODMÍNKY

Výrobek je hořlavý, a proto, aby nedošlo k výbuchu, vzniku požáru nebo poškození zdraví, dodržujte následující pokyny:

1. Nádoby s barvou udržujte uzavřené a nevystavujte je vysoké teplotě.
2. Po dobu aplikace a schnutí zajistěte dostatečné větrání spolu s přívodem čerstvého vzduchu.
3. Při práci používejte ochranné masky nebo masky s přívodem čerstvého vzduchu a nářadí v nevybušném provedení.
4. Při potřísnění pokožky okamžitě omýt mýdlem a ošetřit krémem, při potřísnění očí vypláchnout dostatečným množstvím vody a vyhledat lékařské ošetření.
5. Na pracovišti zamezte používání otevřeného ohně zdroje jiskření, v aplikačních prostorách nesvařujte a nekuřte. Zamezte vzniku elektrostatického náboje.
6. Barvu nevylévejte do kanálů.

*Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.*

## **SPECTRUM FRANEK**

Janovská 4  
466 05 Jablonec n/N  
Czech Republic  
Tel. +420 483 36 86 11  
Fax. +420 483 36 86 88  
E-mail: [spectrum@spectrum-franek.cz](mailto:spectrum@spectrum-franek.cz)