

# Amercoat 450SG

pololesklý alifatický PUR vrchní lak

## Údaje o výrobku/ Instrukce pro aplikaci

- Amercoat 450SG je alifatický polyuretan.
- Trvanlivý, pololesklý vrchní nátěr.
- Používaný s nejrůznějšími základními a mezivrstevovými nátěry.
- Vynikající odolnost proti klimatickým vlivům, vysoká pružnost, houževnatost.
- Výborná odolnost proti otěru.
- Výborná stálost barevného odstínu a lesku.
- Vytvrzuje za širokého tepelného rozsahu.
- Odolnost proti zašpinění.

### TYPICKÉ POUŽITÍ

Jako vrchní nátěrová hmota s vynikajícím vzhledem pro širokou oblast použití v korozním prostředí, je vhodná pro chemické provozy, rafinerie ropy, plošiny pro těžbu na moři, pro ocelové konstrukce v námořnictví, trupy lodí a jiná zařízení. Amercoat 450SG je alifatický polyuretanový vrchní nátěr, který má vynikající odolnost proti ultrafialovému záření. Obvykle se aplikuje na epoxidový základní nátěr nebo mezivrstevou nátěr typu Amercoat jako je A 71 nebo A 182 ZP HB nebo epoxidový nátěr jako je A 385 či Amerlock 400C. Specifické použití konzultujte se zástupcem firmy Spectrum Franěk.

**Amercoat 450SG není vhodný pro stálý ponor.**

### FYZIKÁLNÍ ÚDAJE

Vzhled povrchu nátěru.....	pololesklý
Barevný odstín.....	odstíny RAL a BS
Povrch, na který lze aplikovat.....	ocel, beton se základním nátěrem
Počet složek.....	2
Poměr míchání (objemově)	
pryskyřice.....	4 díly
tužidlo.....	1 díl
Obsah pevných látek.....	58%
Obsah těkavých látek (VOC)..	386 g/l
Vytvrzení.....	odpařením rozpouštědla a chem. reakcí mezi složkami
Doporučená tloušťka suché vrstvy.....	35 - 50 μm na vrstvu
Počet vrstev.....	1*
Teoretická vydatnost.....	11,6 m <sup>2</sup> / l při 50 μm

*Uvažujte s aplikačními ztrátami, nerovností povrchu apod.*

Měrná hmotnost směsi.....	1,36 kg/l (bílá)
Ředidlo.....	Thinner 60-15
Čistič.....	Thinner 90-58

\* Při nátěru štětcem nebo válečkem je někdy zapotřebí dvou vrstev vrchního laku.



### Amercoat 450SG

#### ODOLNOST PROTI CHEMIKÁLIÍM

	POTŘÍSNĚNÍ POLITÍ	PÁRY
kyseliny	velmi dobrá	výborná
louhy	velmi dobrá	výborná
soli		
- kyselé	výborná	výborná
- neutrální	výborná	výborná
- alkalické	výborná	výborná
říční voda	výborná	výborná
rozpuštědla	dobrá	výborná

Tato tabulka je pouze vodítkem pro typické odolnosti Amercoat 450SG. V případě konkrétních podmínek kontaktujte zástupce firmy Spectrum Franěk s.r.o.

#### TEPLOTNÍ ODOLNOST (SUCHÉ TEPLLO)

dlouhodobě 120°C  
krátkodobě 150°C

**Amercoat 450SG lze aplikovat vysokotlakým nebo vzduchovým stříkáním, štětcem nebo válečkem.**

#### DOBA ZPRACOVATELNOSTI

při 40 °C	1 hod.
při 32 °C	3 hod.
při 21 °C	6 hod.
při 10 °C	12 hod.
při 5 °C	18 hod.

#### DOBA SCHNUTÍ PŘI 21 °C (při 50 µm)

na dotek	1 hodina
úplně proschlý	4 hodiny
úplně vytvrzený	7 dní
Pro další nátěr (min.)	4 hodiny
Pro další nátěr (max.)	neomezeno

Doba zpracovatelnosti, doby schnutí a vytvrzení, závisí na teplotě, tloušťce naneseného filmu, větrání a dalších klimatických podmínkách. Doby se úměrně zkracují při vyšší teplotě a prodlužují při nižší teplotě.

#### POMĚR MÍSENÍ (OBJEM.)

pryskyřice : tužidlo  
4 : 1

ŘEDIDLO..... Thinner 60-15  
ČISTIČ..... Thinner 90-58

#### TYPICKÉ NÁTĚROVÉ SYSTÉMY S A 450SG

základ	mezivrstva	vrchní vrstva
Dimetcote	Amercoat 383H Amercoat 385	Amercoat 450SG
Amercoat 68 série	Amercoat 383H Amercoat 385	Amercoat 450SG
Amercoat 71 Amercoat 182ZP HB		Amercoat 450SG
Amercoat 385		Amercoat 450SG
Amerlock série		Amercoat 450SG
Amercoat 240		Amercoat 450SG

#### MĚRNÁ HMOTNOST SMĚSI

cca. 1,36 kg/l (bílá)

#### BALENÍ

- pryskyřice 16 l ve 20 l (4 l v 5 l) plechovce  
- tužidlo 4 l v 5 l (1 l v 1 l) plechovce

#### ORIENTAČNÍ HMOTNOST PRO PŘEPRAVU

- pryskyřice 25kg (5kg)  
- tužidlo 6,5kg (1,1kg)

#### SKLADOVÁNÍ

1 rok od data expedice při skladování ve vnitřních prostorách, v neotevřeném originálním obalu při teplotě 5 - 40 °C

## Amercoat 450SG

### PŘÍPRAVA POVRCHU

OCEL, BETON – připravte povrch podle instrukcí pro použitý specifický základní nátěr. Před aplikací nátěru Amercoat 450SG se přesvědčte, zda je základní nátěr čistý a suchý.

### Opravy

Pro opravy nebo nanášení dodatečné vrstvy může být nátěr Amercoat 450SG opakovaně bez omezení. Očistěte před aplikací povrch.

### PODMÍNKY PRO APLIKACI

Teplota vzduchu..... 5 – 50 °C

Teplota povrchu..... 0 – 60 °C

Doporučená teplota povrchu 3 °C nad rosným bodem, aby nedošlo ke kondenzaci vlhkosti.

### PRACOVNÍ POSTUP

Amercoat 450SG je dodáván v balení odpovídajícím správnému míšicímu poměru pryskyřice a tužidla.

Pryskyřice	16 l ve 20 l plechovce	4 l v 5 l plechovce
Tužidlo	4 l v 5 l plechovce	1 l v 1 l plechovce

1. Propláchněte zařízení čističem Thinner 90-58.
2. Rozmíchejte samostatně obě složky, tj. roztok pryskyřice a roztok tvrdidla pomocí míchadla s pohonem, aby se dosáhlo rovnoměrné konzistence.
3. Přidejte roztok tužidla do roztoku pryskyřice a pokračujte ještě 5 min. v míchání.

Poznámka: Doba zpracovatelnosti je omezena a ještě se zkracuje při vyšší teplotě, nemíchejte více materiálu, než můžete zpracovat.

4. Při nanášení ředte ředidlem Thinner 60-15 na max. 10 objemových procent. Je-li při aplikaci méně než 10°C, budete potřebovat více ředidla k dosažení řádné stříkací charakteristiky.
5. Stříkejte a nanášejte podle obvyklého postupu s 50 % překrytím vrstev.
6. Nanesením 85 mikrometrů vytvoří obvykle 50 µm tloušťky suché vrstvy.
7. Tloušťku suché vrstvy překontrolujte např. přístrojem Elcometer na měření suché vrstvy. Je-li tloušťka vrstvy nižší, než je požadováno, naneste dle potřeby další materiál.
8. Malá poškození nátěru, holá místa, nahodilé póry nebo důlky můžete opravit štětcem. Větší plochy opravte stříkáním.
9. V uzavřených prostorech zajistěte větrání čerstvým vzduchem v průběhu nanášení a sušení tak dlouho, dokud se všechna rozpouštědla nevypaří. Teplota a vlhkost větraného vzduchu musí být taková, aby nedocházelo ke kondenzaci vlhkosti na povrchu.
10. Vyčistěte celé zařízení čističem Thinner 90-58 ihned po skončení prací nejpozději na konci pracovní směny. Zůstane-li Amercoat 450SG ve stříkacím zařízení, ztvdne, ucpe a znehodnotí zařízení.



### Amercoat 450SG

#### ZAŘÍZENÍ PRO NANÁŠENÍ

Níže uvedená nařízení platí jenom jako vodítko. K získání optimální stříkací charakteristiky je někdy zapotřebí seřídit tlak nebo upravit velikost trysky.

**VYSOKOTLAKÉ STRÍKÁNÍ** - standardní vysokotlaké stříkací zařízení s převodovým poměrem 1 : 28 nebo vyšším a s tryskou od 0,28 do 0,43 mm (0,011 – 0,017 palce).

**VZDUCHOVÉ STRÍKÁNÍ** - standardní průmyslové zařízení. Doporučují se oddělené regulátory tlaku vzduchu a kapaliny a mechanické míchadlo. Do hlavního přívodního potrubí namontujte odlučovač vody a oleje.

**MÍCHADLO S POHONEM** - míchadlo mechanického typu poháněné vzduchem nebo elektromotorem v nevýbušném provedení.

**ŠTĚTEC A VÁLEČEK** - použijte čisté štětce s krátkým vlasem nebo váleček se středně dlouhým vlasem.

#### DOBA SCHNUTÍ A VYTVRZOVÁNÍ (při 50 µm DFT)

	5 °C	10 °C	21 °C	32 °C	40 °C
Na dotek	4 hod.	2 hod.	1 hod.	45 min.	30 min
Proschlý	16 hod.	8 hod.	4 hod.	3 hod.	2 hod.
Úplně vytvrzený	28 dní	14 dní	7 dní	5 dní	3 dny

#### BEZPEČNOSTNÍ A HYGIENICKÉ PODMÍNKY

Výrobek je hořlavý, a proto, aby nedošlo k výbuchu, vzniku požáru nebo poškození zdraví, dodržujte následující pokyny:

1. Nádoby s barvou udržujte uzavřené a nevystavujte je vysoké teplotě.
2. Po dobu aplikace a schnutí zajistěte dostatečné větrání spolu s přívodem čerstvého vzduchu.
3. Při práci používejte ochranné masky nebo masky s přívodem čerstvého vzduchu a nářadí v nevýbušném provedení.
4. Při potřísnění pokožky okamžitě omýt mýdlem a ošetřit krémem, při potřísnění očí vypláchnout dostatečným množstvím vody a vyhledat lékařské ošetření.
5. Na pracovišti zamezte používání otevřeného ohně zdroje jiskření, v aplikačních prostorách nesvařujte a nekuřte. Zamezte vzniku elektrostatického náboje.
6. Barvu nevlévejte do kanálů.

#### UPOZORNĚNÍ

Složky polyuretanu reagují citlivě na vlhkost. Uchovávejte proto plechovky na suchém místě a řádně utěsněné, nutno zamezit přístupu vlhkosti.

*Tento technický list není doslovným překladem originálu. Údaje v něm obsažené jsou postačující ke správné přípravě, aplikaci a úschově dané nátěrové hmoty. V případě nejasností či potíží při práci s touto nátěrovou hmotou se obraťte na zástupce firmy PPG v ČR – Spectrum Franěk s.r.o.*



Janovská 4  
466 05 Jablonec n/N  
Czech Republic  
Tel. +420 483 36 86 11  
Fax. +420 483 36 86 88  
E-mail: spectrum@spectrum-franek.cz